



## Дисковый поворотный затвор DN 80 – 400

### Machaon 25 BFV-02/W с редуктором-рулем PN25



Дисковый поворотный затвор, предназначен для использования в установках технического водоснабжения в том числе системах пожаротушения. Используется для перекрытия и регулирования потока. Затвор может устанавливаться на трубопроводе, как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.

#### Технические параметры

Максимальное рабочее давление, МПа: 2,5  
 Максимальное тестовое давление на герметичность, МПа: 2,75  
 Максимальное тестовое давление на корпус, МПа: 3,75  
 Класс герметичности: А  
 Рабочая среда: вода  
 Температура рабочей среды, °С: -29...+110  
 Минимальный диаметр прохода соответствует номинальному диаметру затвора

#### Материал

Корпус: Ковкий чугун ВЧШГ  
 Окрашен полимерным составом красного цвета RAL 3020  
 Диск: Ковкий чугун ВЧШГ с эмалированным покрытием  
 Манжета: EPDM

Затворы соответствуют климатическому исполнению О категории размещения 4 для работы с нижним предельным значением температуры плюс 4 °С по ГОСТ 15150-69.

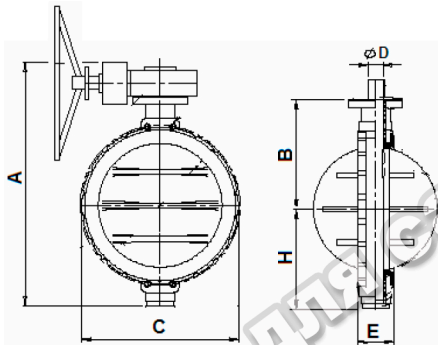
Пример обозначения затвора по ГОСТ Р 51052-2002

**ЗТ 100/2,5-Ф-УХЛ4-"Machaon 25 BFV-02/W"**

#### Сертификация:

Сертификат соответствия техническому регламенту ТР ЕАЭС 043/2017 "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР043 022.01 00171  
 Срок действия с 11.04.2023 по 10.04.2028 включительно.

Привод: редуктор-руль с визуальным подтверждением положения затвора



DN	A*	B	C	D	E	H	масса кг
80	270	122	130	16	64	100	8
100	295	132	156	16	64	108	9
150	410	168	215	25	76	142	19
200	450	213	260	28	85	179	30
250	570	250	317	28	114	218	42
300	700	300	377	35	112	251	56
350	780	321	425	35	112	306	68
400	860	361	485	45	128	346	95

#### Kv – коэффициент расхода м³/ч

Предельное отклонение габаритных размеров и массы ± 5%

DN/угол	01	20	30	40	50	60	70	80	90
80	2.9	16.0	21.6	67.5	101	119	186	161	285
100	4.8	28.5	36.3	121	182	203	316	273	484
150	17.3	95.2	130	400	599	727	1125	973	1730
200	30.3	151	216	642	963	3794	1856	1605	2855
250	47.6	221	346	933	1399	1926	2980	2578	4585
300	69.2	299	502	1272	1907	2798	4330	3745	6661
350	95.2	400	683	1696	2543	3815	5904	5107	9083
400	121	462	908	1960	2940	5087	7872	6810	13668

$$Q = Kv \sqrt{\Delta P / RD}$$

$\Delta P =$  (P<sub>in</sub> – P<sub>out</sub>) в барах  
 Q - расход м³/ч  
 Kv- коэф. расхода м³/ч  
 RD Для воды = 1

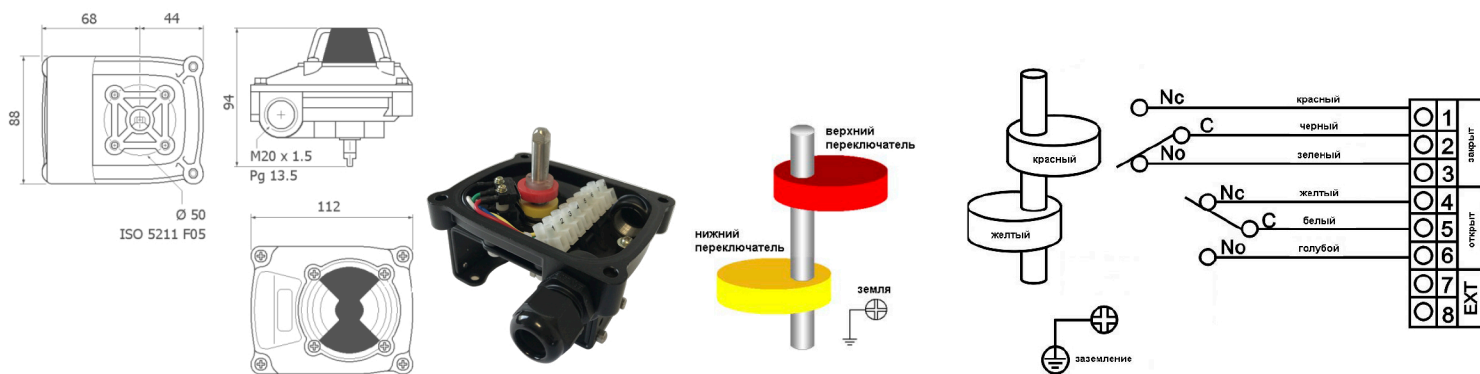
#### Датчик положения открыт- закрыт

Опционально дисковый затвор может комплектоваться датчиком положения А250 PSM-1. Для поставки дискового затвора с данным датчиком, при заказе обязательно указать **Machaon 25 BFV-02/W с редуктором-рулем и датчиком положения А250 PSM-1**

Model	Switch Brand	Switch Type
A250 PSM-1	Zippy	Micro

концевые выключатели предназначены для коммутации цепей постоянного тока напряжением от 0,2 до 24 В





## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ЗАТВОРА С РЕДУКТОРОМ

Перед началом монтажа дискового поворотного затвора с редуктором следует провести проверку его работоспособности.

- До начала монтажа затворов необходимо внимательно проверить размеры межфланцевых расстояний. Арматура не компенсирует отклонений. Возникающие по этой причине деформации могут нарушить герметичность, вызвать сложности с переключениями и даже разрывы.
- Убедитесь, что лицевая поверхность фланцев арматуры и подсоединения чистые.
- Трубопроводы должны быть тщательно промыты, в них не должно находиться никаких посторонних предметов и частиц, способных нарушить герметичность и испортить диск.
- Трубопроводы должны быть идеально выровнены по оси, а их крепления и подвесы должны быть рассчитаны таким образом, чтобы на затворы не оказывалось никакой дополнительной нагрузки.
- Временно заблокируйте участки трубопровода, которые ещё не были окончательно закреплены. Это необходимо, чтобы не допустить значительных напряжений на арматуре.
- Затвор должен вставляться между фланцами в приоткрытом положении, чтобы диск не превышал толщину затвора. Установите все болтовые соединения для удержания затвора по центру, затем полностью откройте затвор и затяните болтовые соединения.
- Протяжка крепежных болтовых соединений должна выполняться крестообразно.
- Затвор следует устанавливать в той части трубопровода, где возможно свободное перемещение диска в трубопроводе.
- Затворы должны оставаться открытыми во время процедуры очистки трубопроводов во избежание загрязнения затвора.
- Опрессовка установки должна проводиться только при полностью прочищенных трубопроводах.
- Опрессовка производится при открытом затворе. Давление при испытаниях не должно превышать допустимое техническими характеристиками затвора в соответствии с нормой EN 12266-1.
- Опрессовка должна вестись с постепенным повышением давления.
- **Не допускается установка дисковых поворотных затворов вместе со штампованными бортиками из нержавеющей стали и с поворотными (скользящими) фланцами.**
- Не рекомендуется устанавливать поворотные затворы осью вертикально, так как при этом образуется застойная зона в нижней проточной части затвора. В этой области могут скапливаться твердые частицы (песок и т.д.), что при повороте штока может привести к его заклиниванию. Это не значит, что затворы нельзя применять на горизонтальных трубопроводах: нужно устанавливать затвор осью либо горизонтально, либо под некоторым углом. В этом случае в нижней части проточной области затвора не происходит накопления частиц, которые промываются при открытии затвора.
- **Опломбирование:** опломбирование затворов в рабочем положении осуществляется при помощи пластиковых или иных пробок, вскрытие которых осуществляется без специального инструмента, путем фиксации их через штурвал затвора и неподвижный элемент затвора.
- **Ответные фланцы:** при установке затворов использовать фланцы соответствующие номинальному диаметру затвора DN с номинальным давлением PN25, стальной приварной встык Тип-11 исполнение В по ГОСТ 33259-2015.

Срок службы - не менее 10 лет, при соблюдении потребителем условий эксплуатации и инструкции по монтажу.

### ГАРАНТИЯ

Поставщик гарантирует отсутствие дефектов в материалах и технологии изготовления оборудования в течение **одного года** со дня отгрузки оборудования (гарантийного периода).