

**Масляные электрические компрессоры  
Серии CCS**

**Технический паспорт**



**Фирма Огнеборец**

- 2 -  
ОПИСАНИЕ

Компрессор CCS LPCB предназначен для использования в противопожарных сухотрубных, дренчерных системах и системах предварительного действия. Компрессор представляет собой двухцилиндровый насос с воздушным охлаждением и ременной передачей электродвигателя. Агрегат CCS LPCB комплектуется шлангом\*, регулятором давления с ручной отменой включения-выключения, разгрузочным клапаном, выключателем тепловой перегрузки, манометром заполненным глицерином, электроизолирующим корпусом с кабелем 1 м. и вилкой, рассчитанной на 13 ампер, на одну фазу, узлом понижения давления, клапаном для слива конденсата и предохранительным клапаном.

\*Шланг - длина 2 метра, присоединение Du15, (male) BSP

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРА  
AB 245 (С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАСЛА)**

Стадии:	1		
Цилиндры:	2		
Диаметр отверстия (низкое давление)	2.17"	55ММ	
Диаметр отверстия (высокое давление)	0.00"	0ММ	
Stoke	1.65"	42ММ	
Объем:	12.18" <sup>3</sup>	200 см <sup>3</sup>	
Рекомендованная номинальная скорость:	1240 грт	1240 мин-1	
Max рабочее давление:		10 бар	
Поступление воздуха:	8.74 cfm	247 л/мин	
Рекомендуемая мощность двигателя:	2.1 Hp	1.5 kW	
Количество масла:	0.089 Галл	0.34 л	
		0.30 кг	
	11.61"	295ММ	
Маховик:		Тип А	
Свободное поступление воздуха	1.0 бар 2.8 бар 4.8 бар 6.2 бар 6.9 бар 8.0 бар	при при при при при при	210 л/мин 187 л/мин 174 л/мин 162 л/мин 147 л/мин 130 л/мин

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ЗАМЕНЫ МАСЛА**

ТИП МАСЛА	КОЛИЧЕСТВО МОТОЧАСОВ
FIAC SYNTHESIS SAE 5W 50	500
Синтетическое масло (MOBIL, SHELL, ESSO, BP)	300
Другие виды универсального минерального масла SAE 5 W 50	100

Применяемые масла:

- масло для поршневых компрессоров марки P-68, P-100, P-150

Использование автомобильных моторных синтетических масел допустимо, если кинематическая вязкость масла близка к рекомендованному компрессорному. Кин.вязкость P 100(Shell), при 40/100°C, мм<sup>2</sup>/с: 100/9.2

Наиболее близко к этому показателю можно считать синтетическое моторное

Shell Helix Ultra VX SAE 5W-30 , с кинематической вязкостью при 40/100°C, мм<sup>2</sup>/с: 73.1/11.9

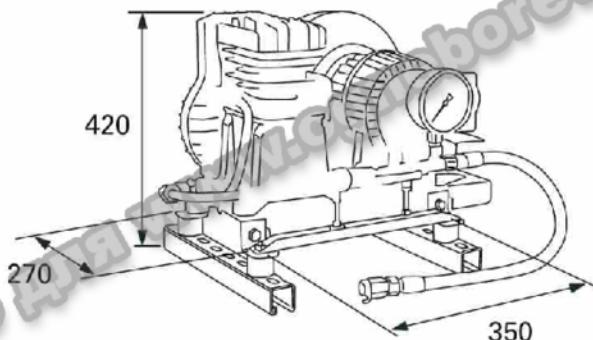
Проверка масла осуществляется через смотровое стекло, масло должно быть чуть выше середины смотрового стекла.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Тип 80  
 Мощность kW 1.5  
 Кол-во об./мин. 2800  
 230V 50Hz 10A  
 Класс IP44  
 $S_1 \cos\phi 0.85$   
 Уровень шума - 78dB



## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## УСТАНОВКА КОМПРЕССОРА

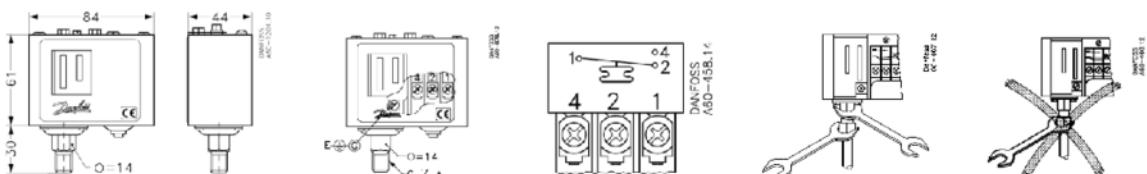
Освободите компрессор от упаковки, проверьте на предмет возможных повреждений при транспортировке и выполните следующие операции.

Поместите компрессор на ровной поверхности (макс. уклон не более 10°) в хорошо проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков и не имеющем взрывоопасных веществ.

При установке компрессора на наклонной поверхности убедитесь, что оночно закреплен на поверхности. При монтаже компрессора на стеллаже или консоли, обеспечьте ее надлежащее крепление. Для обеспечения воздухообмена и должного охлаждения расстояние от компрессорной группы до любой стены не должно быть менее 100 см. При монтаже компрессоров на ресиверы рекомендуется установить четыре амортизатора колебаний.

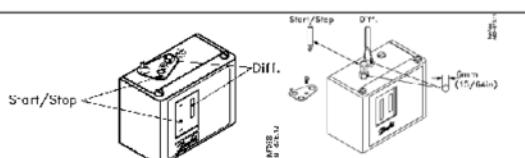
## УСТАНОВКА ДАВЛЕНИЯ

В состав компрессора входит датчик давления фирмы Danfoss серии KP35.



Датчик имеет две шкалы регулирования  
**RANGE** – установка рабочего давления. (Start/Stop)  
 Предел от 0,2 до 7,5 бар  
**DIFF** – установка дифференциала.  
 Предел от 0,7 до 4 бар

Заводская настройка:  
**RANGE** – 3,5 бар  
**DIFF** – 0,7 бар



Для установки значений давления отличных от заводских, необходимо освободить регулировочные винты от стопорной пластины, произвести регулировку рабочего давления и дифференциала, после чего установить стопорную пластину на место.

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Однофазные компрессоры оснащены шнуром питания и вилкой, имеющей кроме двух основных контактов, контакт заземления а также встроенный предохранитель номиналом 13 ампер защищающий электрическую цепь от перегрузок. Компрессор следует включать в сеть, оснащенную проводом заземления.

При необходимости компрессор можно подключить напрямую к какому либо прибору (например AMD-2). При этом вилку можно удалить и подключение, произвести через однополюсный, однофазный электрический автомат защиты номиналом не более 16 ампер.



## ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировать компрессор осторожно. Запрещается переворачивать компрессор, класть набок. Для подъема используйте крюк или тросы.

Во избежание заклинивания поршневого компрессора после транспортировки и монтажа перед включением обязательно проверьте уровень масла с помощью указателя уровня масла или через контрольное отверстие уровня масла.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМПРЕССОРОВ

Рабочий диапазон температуры окружающей среды +5/+40°C

Для обеспечения эффективной эксплуатации компрессоров при максимальном рабочем давлении температура в закрытом рабочем помещении не должна превышать +25°C. Рекомендуется использовать компрессор максимум на 70% за час работы при полной нагрузке.

Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ В КОНСТРУКЦИЮ ИЗДЕЛИЯ НЕОБХОДИМЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.**

Модель \_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_

Дата отгрузки \_\_\_\_\_

Гарантийный срок \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_