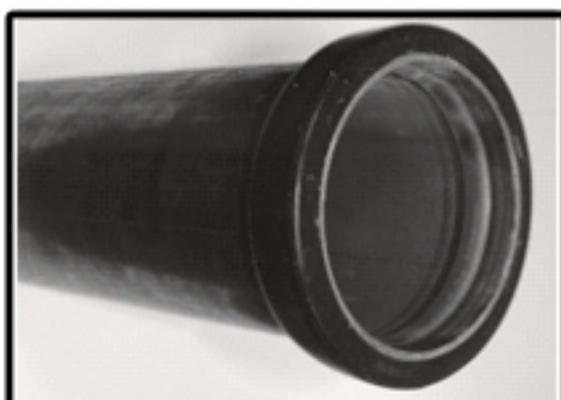




Шаг 1:

Осмотрите подготовленные трубы. Убедитесь, что

- отрез сделан ровно;
- кромка среза не имеет острых краев (при монтаже возможно повреждение манжеты);
- торец трубы не содержит металлической стружки и посторонних предметов;
- канавка сделана согласно стандартам для каждого размера труб.



Шаг 2:

Смажьте края и наружные части манжеты силиконовой или эквивалентной смазкой, не содержащей нефтепродукты.

Установите манжету на одной из стыкуемых труб таким образом, чтобы манжета была полностью надета на трубу, не выступая за край.



Шаг 3:

Сведините вместе концы труб и сдвиньте манжету, выровняв ее по центру между участками с канавками на каждой трубе. Манжета не должна заходить на монтажные канавки.

Нанесите поверх манжеты смазку для защиты от закусывания и повреждений при последующем монтаже корпуса муфты.



Шаг 4:

Состыкуйте две части корпуса муфты между собой*.

Убедитесь в том, что зацепные торцы муфты находятся над канавками.

Вставьте болты в монтажные проушины и наживите гайки. При затяжке гаек чередуйте болты до тех пор, пока не будет выполнена необходимая фиксация с установлением равномерных зазоров между двумя частями корпуса.

Неравномерное затягивание может привести к защемлению или изгибу манжеты.

* В случае монтажа жесткой муфты следует соединить две части корпуса таким образом, чтобы зацепной торец в месте стыка одной части совпал с зацепным торцом другой.



Шаг 4:

Монтаж соединения закончен.